



***power-heat-set***  
GmbH

Her müşteri için mükemmel çözüm!

**HiPerSet 4.0+**  
Ekonomik orta ölçek model

# Hakkımızda

## Mükemmel halı ipliği

## Power-Heat-Set: Halı endüstrisi için mükemmel Heatsetting/fikse ekipmanları

### 40 yıllık tecrübe – piyasada 1.000'in üzerinde makine

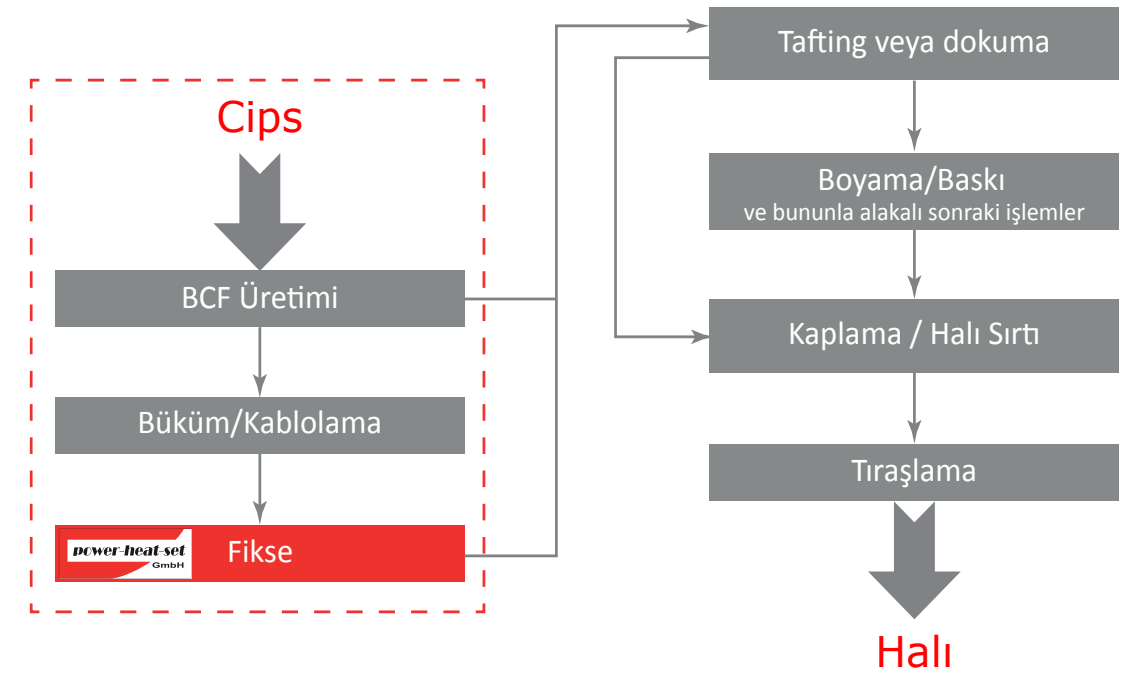
40 yıldan uzun süredir halı endüstrisine halı ipliği işlemek için makine ve ekipmanlar sevk etmekteyiz. GVA ve HiPerSet isimli farklı versiyondaki makinelerimiz geniş bir ürün yelpazesi sunmakta ve Müşterilerimize tam ihtiyaçlarına uygun makineyi seçme olanağını vermektedir.

### Yenilikçi teknoloji ve geliştirme – Biz ihtiyacınıza göre şekillendiriyoruz!

Yetenekli ve deneyimli mühendislerimizden oluşan ekibimiz heatsetting/fikse makinelerimizi geliştirir ve tasarlar. R&D departmanımız müşterilerimize avantajlar getirmeye odaklanır ve sürekli kalite, çalışabilirlik, üretkenlik, enerji tasarrufu ve kullanım kolaylığı gibi konularda iyileştirmeler yapar.

### Know-how ve yedek parçaları ile dünya çapında müşteri desteği

Tüm ekipmanlarımız çok kalifiye teknisyenlerimiz tarafından Almanya'da Münih yakınlarında Töging'deki ana merkezimizde üretilmektedir ve servis ve montaj için dünya çapında mekanikçi ve teknisyenlerden oluşan bir takımımız mevcuttur. Türkiye'de Gaziantep'teki servis istasyonumuz, A.B.D.'de Dalton'daki iştirakimiz ve dünya çapındaki temsilcilerimiz bize çok kısa sürede reaksiyon vermemize imkan veriyor.





# HiPerSet 4.0+

Ekonomik orta ölçek model

resim gösterileri HiPerSet 2500

## HiPerSet 4.0+ - bir bakışta avantajları

HiPerSet bizim tek bantlı çözümümüzdür. Özel bir hava yönlendirme sistemi komple proses istasyonunda çok müsavi bir ısıl çevre sağlar. Hava akımını engelleyebilecek engellerin kaldırılması ile ipliğin çok daha kısa sürede ısınmasını ve tam olarak fikse sıcaklığını almasını sağlayan yüksek hacimli yoğun klima sirkülasyonu elde edilir. HiPerSet'in bakımı ve çalıştırılması çok

kolaydır.

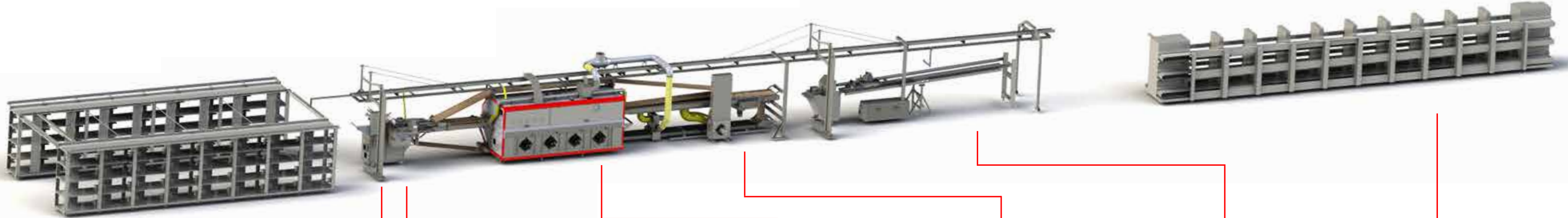
HiPerSet 'te her türlü iplik fikse edilebilir. Modüler sistemi sayesinde müşterilerimiz kendisi için ideal olan makineyi seçebilir.

Natürel veya sentetik ipliklerin tam kapasite ile fiksesi için aşırı ısıtılmış (kızgın) buhar kullanılır.

### HiPerSet 4.0+ - Orta ölçekli müşteriler için standart çözüm

İnce iplikte yüksek üretim için. Günde 8 tona kadar üretim



**Çağlık**

- Optimal ergonomik tasarım ve kolay kullanım
- Bobinlerin boyutuna göre çağlıktaki bobinler arasında mesafenin esnek seçimi: ergonomik 400mm veya büyük 500mm
- Güvenli bobin konumlandırma sağlamak için mandrel kilit sistemi
- Tek iplik koptuğunda bile Quick Stop ile hızlı durdurma
- Anti- statik tasarım
- Değişken ayar seçenekleri
- Opsiyonel ekstralar:
- Bobin izleme = Bobbin Monitoring Control (BMC)
- LED çağlık pozisyonu durumu göstergesi
- Splice Seti

**TRB**

- Yeni tasarım edilmiş buhar kanalı ile ipliğe daha iyi teneffüs
- Taşıma bandının bütün genişliği boyunca yan yana ipliği seren osilatör
- İplik takıldığında tırmık vasıtasıyla iplik buhar kanalında tutulur.
- TRB'den iplik direk ve yatay olarak konveyör banda serilir. Bu nedenle iplik oluşuna gerek yoktur
- Kalite kontrolü açısından buhar kanalı içindeki sıcaklık izlenir.
- Servo tahrikli senkronize transport silindirleri sayesinde özellikle dur kalk sırasında dahi çok düzgün frize efekti sağlanır.
- False Twist (yalancı büküm) 'ün dönüşünü ve dönme hızını ayarlamak mümkündür.

**Coiler**

- Hava enjektörü kolay dizme sağlar
- Coiler kayışı ve iplik besleme rulolarının taşıyıcı bant ile senkronizasyonu için coiler kılavuzu servo sürücülüdür.
- Start-stop sırasında bile gerilim farklılığı oluşmadan sarıcı üzerine alma olanağı
- Dairesel veya sekiz şekilli coiler deseni

**HiPerBox**

- Eşit fikse efekti için tek kanallı sistem
- Bilgisayar kontrollü çiğ noktası ayarlaması (buhar kontrollü)
- Fikse için sıcaklık aralığı 110-200 °C
- Güçlü enerji tasarrufu eden tasarım, buhar tüketimi < 30kg/h
- Modüler boyutlar

**Soğutma Sistemi**

- Yüksek performanslı soğutma ünitesi
- İplik sarımı sırasındaki iplik sıcaklığının izlenebilmesi
- Eşit iplik sarımı için gerilim jeneratörleri
- Kolay ve tanımlanmış iplik sarımı için vakum sistemi

**Akümülatör**

- Hızlı ve kolay iplik dizme
- biriktirme kapasitesi... kadar
- Modüler tasarıma bağlı olarak değişken biriktirme uzunluğu olanağı(3m, 6m, 9m).
- İplik gerilimi gerilim jeneratörü vasıtasıyla elde edilmektedir. Bunun sonucunda ipliğin silindirler vasıtasıyla ayrılması, düz veya streçli ipliği oluşturmak üzere kayma sürtünmesi elimine edilmesi
- Yüksek dayanımlı karbit kaplı yönlendirme silindirleri ipliğin sevkini sağlamaktadır
- Hassas ve süreklilik arz eden temas basıncı
- Özel ileri teknoloji kaplamalı kayıcı raylar
- İplik sevkini pnömatik baskılı kollar sağlamaktadır

**Sarıcı**

- Hızlı iplik alımı ve değiştirme (25 saniye gibi)
- İplik sarım hızı 750m/dak kadar
- Hatasız bobin oluşumu

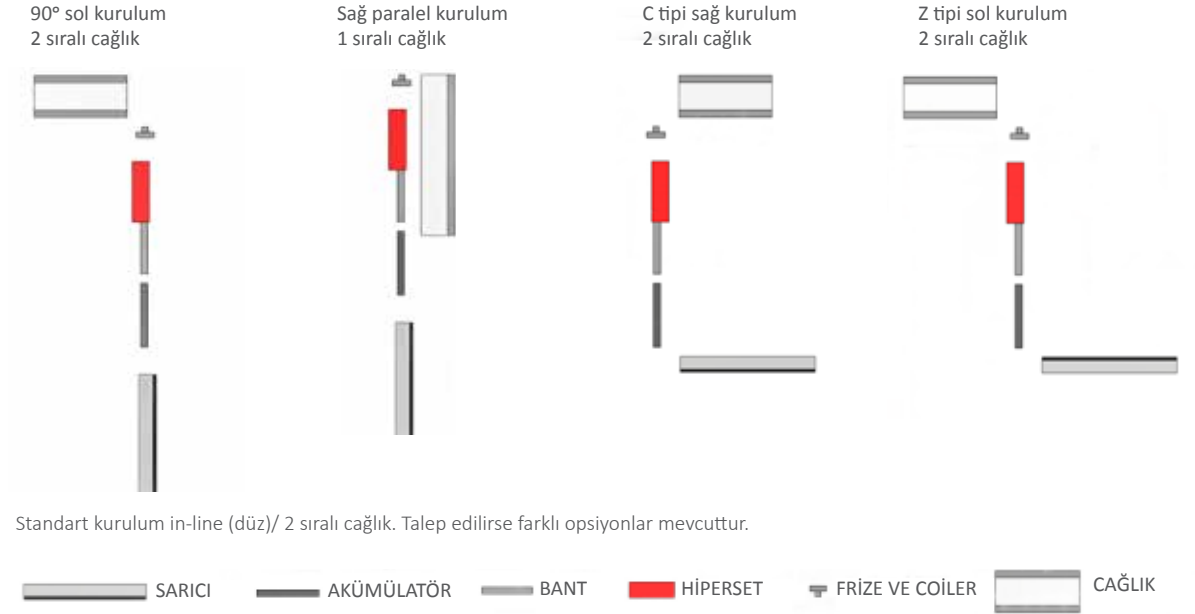




# Teknik veri

## HiPerSet 4.0+'e Genel Bakış

### Kurulum Seçenekleri\*



### Teknik Veri\*

|                                          | HiPerSet 4.0+ |
|------------------------------------------|---------------|
| Operator sayısı                          | 2             |
| Azami çağlık ucu sayısı                  | 72            |
| Azami iplik hızı – overfeed (besleme)    | 600           |
| Düz ve frieze iplik imkanı               | ✓             |
| Azami üretim miktarı (ton/gün)           | 7- 8          |
| İplik relax bölgesi kanalları            | 1             |
| Makina verimini optimize eden akümülatör | ✓             |
| Sarıcı azami iplik hızı (m/dak)          | 750 m/min     |
| Azami bant yoğunluğu (g/m bant uzunluğu) | 650           |
| Buhar tüketimi (kg/saat)                 | 15- 35        |
| Elektrik tüketimi (KWh)                  | 30- 55        |
| Hava tüketimi ( TRB- transport havasız)  | 40 Nm³/h      |

\*Bütün veriler garanti ve sorumluluk içermez. Bu değerler yaklaşık olup dtex, büküm, filament sayısı iplik kalitesi iplik hızı , bant yoğunluğu gibi şartlara göre değişebilir Bantlar tavsiye edilen miktardan daha yoğun doldurulmamalıdır.

# Servis

## Profesyonel Destek

## Müşteri Hizmetleri

Sizlere destek vermeyi seviyoruz!

Bizler, sizlerin sadece makina ve yedek parça tedarikçiniz değiliz. Aynı zamanda sizlerin teknik destek ve servis için en iyi kaynağınızız.Bizim için en önemlisi müşteri servisinde mükemmel olmaktır.

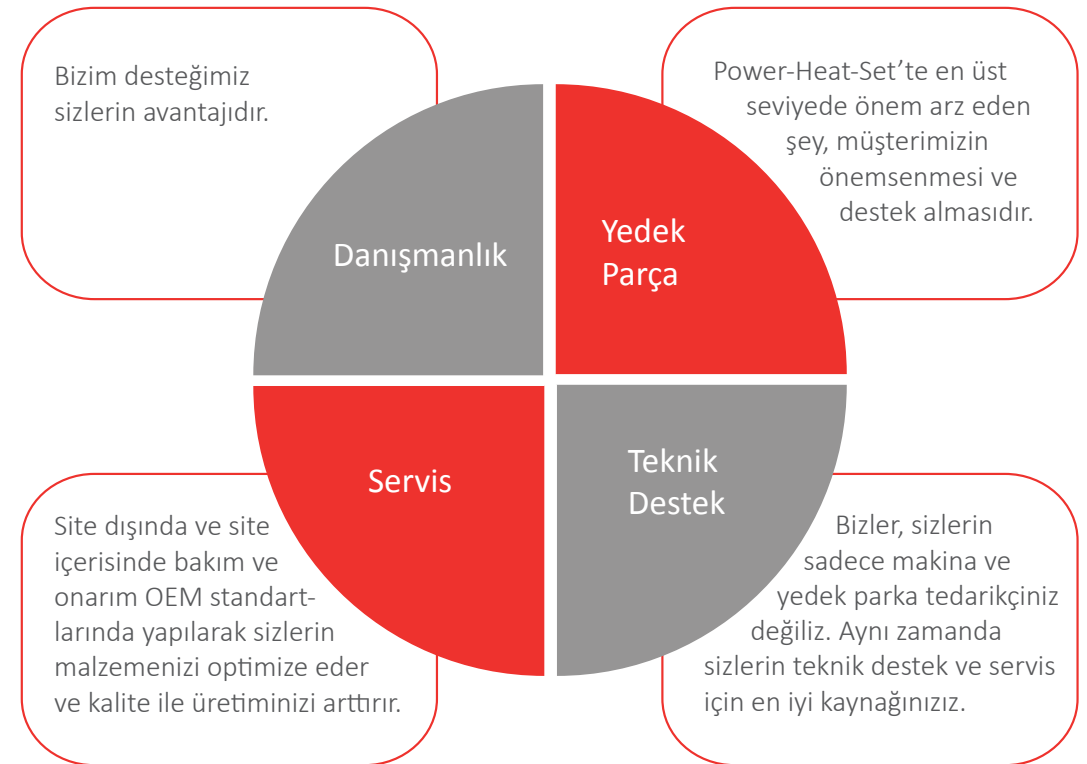
### Parçalar ve teknik destek

Kurulum, devreye alma, personel eğitimleri, bakım, yedek parça temini, teknik tavsiyeler,... Bizler bu tecrübeye ve yeteneğe sahibiz. Örneğin, Bir eğitim ve ArGe merkezi sunmaktayız. Burada müşterilerimiz için malzeme denemeleri ve operatörler için eğitim çalışmaları yapıyoruz.

### Her durum için danışmanlık

Sizlere hangi ürünlerimiz en uygun olduğunun danışmanlığını yapmak, makina parkurunu planlamak, finansiyel modeller hakkında destek vermek...Neye ihtiyacınız olursa, dünya çapında çalışan takımımız müşterilerimize geniş kapsamlı bir paket sunabilmekten mutluluk duyacaktır.

**Sizin için neler yapabileceğimizi bilmemizi sağlayın!**





## ***power-heat-set*** GmbH

### **Power-Heat-Set GmbH**

Amperstrasse 4  
84513 Toeing am Inn  
GERMANY  
Phone: +49 (8631) 393 480  
Fax: +49 (8631) 393 580  
E-Mail: mail@power-heat-set.com  
Internet: www.power-heat-set.com



### **Service Partner**

#### **Atlas Kontrol - Service Partner**

3. Organize San. Sit. Bölgesi  
Celal Dogan Bulv. No 71 Yeni  
Sosyal Tesisler D Blok No 18  
Baspinar- Gaziantep / TURKEY  
Phone: +90 (342) 3378153  
Fax: +90 (342) 3378154  
E-Mail: info@atlaskonsis.com  
Internet: www.atlaskonsis.com



### **Agent**

#### **Tekstil Servis Koll. Şti.**

Akatlar Mah. Meydan Sok.No:16/4-6  
34335 Levent-Istanbul  
TURKEY  
Phone: +90 (212) 351 20 75  
Fax: +90 (212) 351 09 64  
E-mail: info@tekstilservis.com  
Internet: www.tekstilservis.com

## **tekstil servis**