



***power-heat-set***  
GmbH

Her müşteri için mükemmel çözüm!

**HiPerSet 8.0+**  
En güçlü tek kanallı model

# Hakkımızda

## Mükemmel halı ipliği

## Power-Heat-Set: Halı endüstrisi için mükemmel Heatsetting/fikse ekipmanları

### 40 yıllık tecrübe – piyasada 1.000'in üzerinde makine

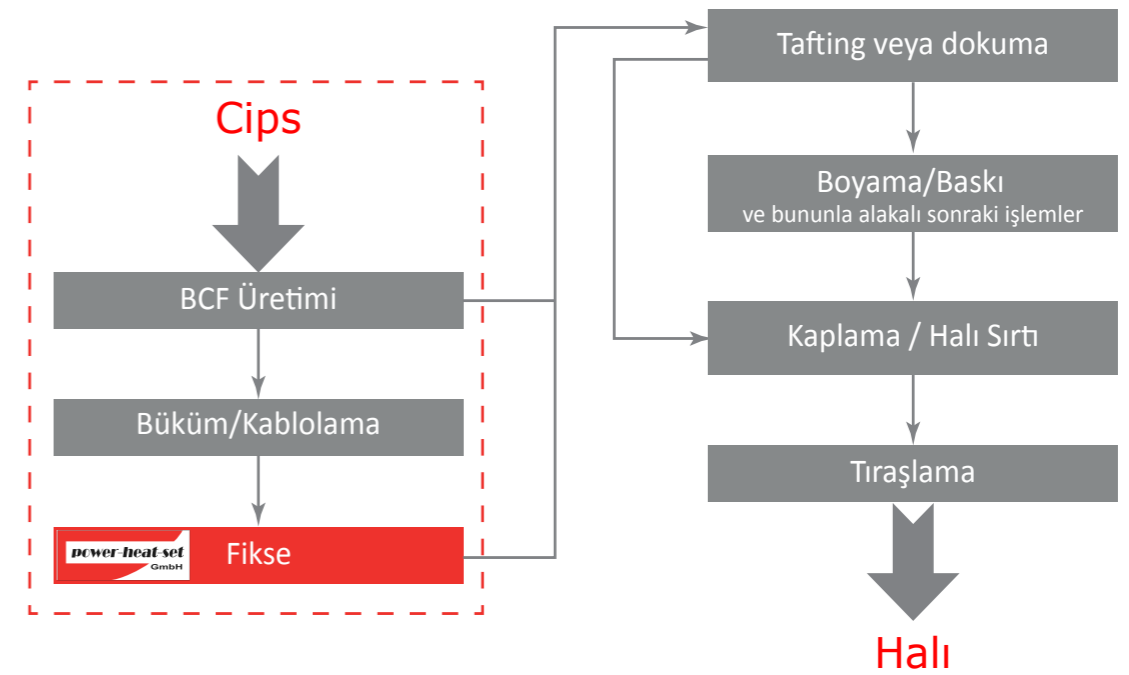
40 yıldan uzun süredir halı endüstrisine halı ipliği işlemek için makine ve ekipmanlar sevk etmekteyiz. GVA ve HiPerSet isimli farklı versiyondaki makinelerimiz geniş bir ürün yelpazesi sunmakta ve Müşterilerimize tam ihtiyaçlarına uygun makineyi seçme olanağını vermektedir.

### Yenilikçi teknoloji ve geliştirme – Biz ihtiyacınıza göre şekillendiriyoruz!

Yetenekli ve deneyimli mühendislerimizden oluşan ekibimiz heatsetting/fikse makinelerimizi geliştirir ve tasarlar. R&D departmanımız müşterilerimize avantajlar getirmeye odaklanır ve sürekli kalite, çalışabilirlik, üretkenlik, enerji tasarrufu ve kullanım kolaylığı gibi konularda iyileştirmeler yapar.

### Know-how ve yedek parçaları ile dünya çapında müşteri desteği

Tüm ekipmanlarımız çok kalifiye teknisyenlerimiz tarafından Almanya'da Münih yakınlarında Töging'deki ana merkezimizde üretilmektedir ve servis ve montaj için dünya çapında mekanikçi ve teknisyenlerden oluşan bir takımımız mevcuttur. Türkiye'de Gaziantep'teki servis istasyonumuz, A.B.D.'de Dalton'daki iştirakimiz ve dünya çapındaki temsilcilerimiz bize çok kısa sürede reaksiyon vermemize imkan veriyor.



# HiPerSet 8.0+

## En güçlü tek kanallı model

resim gösterileri HiPerSet 2500

## HiPerSet 8.0+ - bir bakışta avantajları

HiPerSet bizim tek bantlı çözümümüzdür. Özel bir hava yönlendirme sistemi komple proses istasyonunda çok müsavi bir ısı çevre sağlar. Hava akımını engelleyebilecek engellerin kaldırılması ile ipliğin çok daha kısa sürede ısınmasını ve tam olarak fikse sıcaklığını almasını sağlayan yüksek hacimli yoğun klima sirkülasyonu elde edilir. HiPerSet'in bakımı ve çalıştırılması çok

kolaydır.

HiPerSet 'te her türlü iplik fikse edilebilir. Modüler sistemi sayesinde müşterilerimiz kendisi için ideal olan makineyi seçebilir.

**HiPerSet 8.0+ - En güçlü tek kanallı model**  
Günde 12 ton'a kadar üretim



01

Kayma olmayacak şekilde iplik tansiyonu düşürülebilir

02

Düz heatset ile frize üretimi arasında hızlı geçiş

03

Karşı bant ile ipliğin fırına giriş ve çıkışında takılması önlenir

04

HiPerSet'in dışından ayarlanabilen fikse enerjisini optimize eden klapeler

12

Sarıcı öncesi iplik sıcaklık izleme sistemi

05

(yağ emici filtrelili) hava temizleme ile verimli ve güçlü entegre soğutma üniteleri

11

Banttın ipliği alma öncesinde iplik emme

06

Çok az yoğunlaşma ve spin finiş kaybı

10

İplik tansiyonu jeneratörü tarafından sağlanır ve ipliğin ayrışması önlenir

09

Web server (ağ sunucusu)

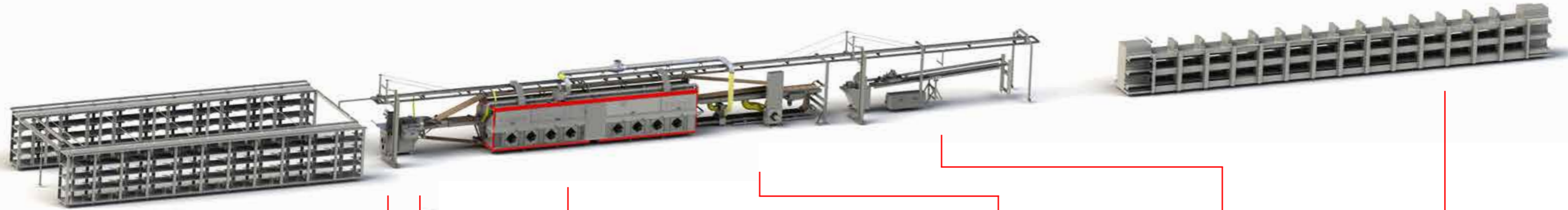
08

Çok düşük enerji harcama değerleri

07

Dönen bant ve karşı bant proses bölgesi dışında soğutulur

**DiĞER AVANTAJLAR**  
**HiPerSet 8.0+**



### Çağlık

- Optimal ergonomik tasarım ve kolay kullanım
- Bobinlerin boyutuna göre çağlıktaki bobinler arasında mesafenin esnek seçimi: ergonomik 400mm veya büyük 500mm
- Güvenli bobin konumlandırma sağlamak için mandrel kilit sistemi
- Tek iplik koptuğunda bile Quick Stop ile hızlı durdurma
- Anti- statik tasarım
- Değişken ayar seçenekleri
- Opsiyonel ekstralar:
- Bobin izleme = Bobbin Monitoring Control (BMC)
- LED çağlık pozisyonu durumu göstergesi
- Splice Seti

### TRB

- Yeni tasarım edilmiş buhar kanalı ile ipliğe daha iyi teneffüs
- Taşıma bandının bütün genişliği boyunca yan yana ipliği seren osilatör
- İplik takıldığında tırmık vasıtasıyla iplik buhar kanalında tutulur.
- TRB'den iplik direk ve yatay olarak konveyör banda serilir. Bu nedenle iplik oluşuna gerek yoktur
- Kalite kontrolü açısından buhar kanalı içindeki sıcaklık izlenir.
- Servo tahrikli senkronize transport silindirleri sayesinde özellikle dur kalk sırasında dahi çok düzgün frize efekti sağlar.
- False Twist (yalancı büküm) 'ün dönüşünü ve dönme hızını ayarlamak mümkündür.

### Coiler

- Hava enjektörü kolay dizme sağlar
- Coiler kayışı ve iplik besleme rulolarının taşıyıcı bant ile senkronizasyonu için coiler kılavuzu servo sürücüdür.
- Start-stop sırasında bile gerilim farklılığı oluşmadan sarıcı üzerine alma olanağı
- Dairesel veya sekiz şekilli coiler deseni

### HiPerBox

- Eşit fikse efekti için tek kanallı sistem
- Bilgisayar kontrollü çığ noktası ayarlaması (buhar kontrollü)
- Fikse için sıcaklık aralığı 110-200 °C
- Güçlü enerji tasarrufu eden tasarım, buhar tüketimi < 30kg/h
- Modüler boyutlar

### Soğutma Sistemi

- Yüksek performanslı soğutma ünitesi
- İplik sarımı sırasındaki iplik sıcaklığının izlenebilmesi
- Eşit iplik sarımı için gerilim jeneratörleri
- Kolay ve tanımlanmış iplik sarımı için vakum sistemi

### Akümülatör

- Hızlı ve kolay iplik dizme
- biriktirme kapasitesi... kadar
- Modüler tasarıma bağlı olarak değişken biriktirme uzunluğu olanağı(3m, 6m, 9m).
- İplik gerilimi gerilim jeneratörü vasıtasıyla elde edilmektedir. Bunun sonucunda ipliğin silindirler vasıtasıyla ayrılması, düz veya streçli ipliği oluşturmak üzere kayma sürtünmesi elimine edilmesi
- Yüksek dayanımlı karbit kaplı yönlendirme silindirleri ipliğin sevkini sağlamaktadır
- Hassas ve süreklilik arz eden temas basıncı
- Özel ileri teknoloji kaplamalı kayıcı raylar
- İplik sevkini pnömatik baskılı kollar sağlamaktadır

### Sarıcı

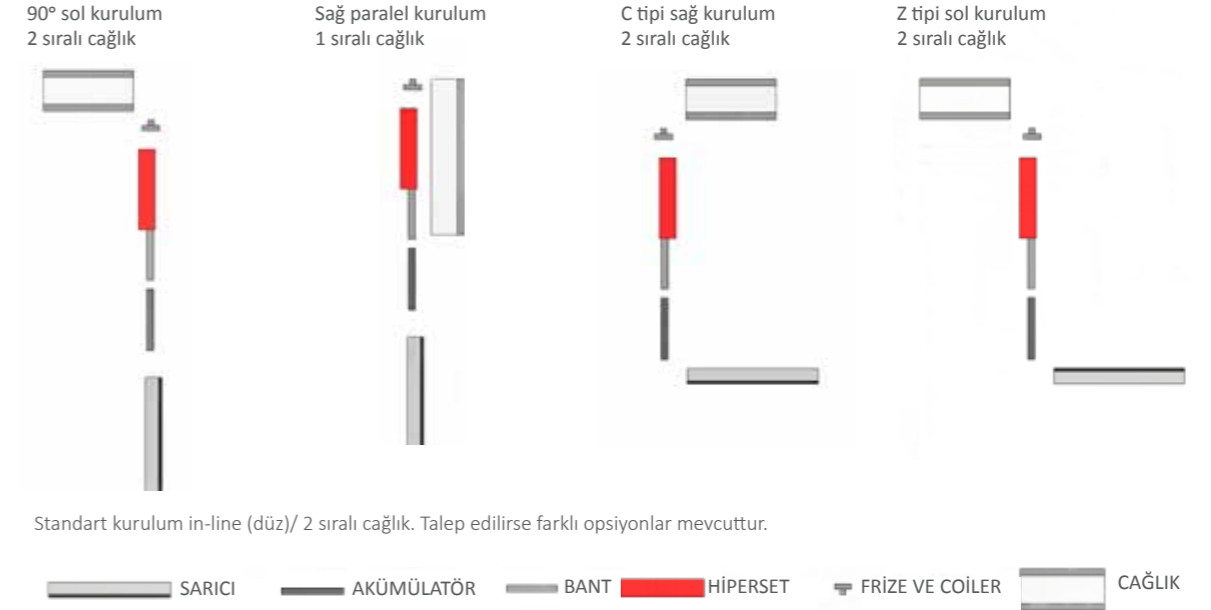
- Hızlı iplik alımı ve değiştirme (25 saniye gibi)
- İplik sarım hızı 750m/dak kadar
- Hatasız bobin oluşumu



# Teknik veri

## HiPerSet 8.0+'e Genel Bakış

### Kurulum Seçenekleri\*



### Teknik Veri\*

	HiPerSet 8.0+
Operator sayısı	2
Azami çağlık ucu sayısı	84
Azami iplik hızı – overfeed (besleme)	600
Düz ve frize iplik imkanı	✓
Azami üretim miktarı (ton/gün)	10- 12
İplik relax bölgesi kanalları	1
Makina verimini optimize eden akümülatör	✓
Sarıcı azami iplik hızı (m/dak)	750 m/min
Azami bant yoğunluğu (g/m bant uzunluğu)	650
Buhar tüketimi (kg/saat)	15- 40
Elektrik tüketimi (KWh)	30-70
Hava tüketimi ( TRB- transport havasız)	40 Nm <sup>3</sup> /h

\*Bütün veriler garanti ve sorumluluk içermez. Bu değerler yaklaşık olup dtex, büküm, filament sayısı iplik kalitesi iplik hızı , bant yoğunluğu gibi şartlara göre değişebilir Bantlar tavsiye edilen miktardan daha yoğun doldurulmamalıdır.

# Servis

## Profesyonel Destek

## Müşteri Hizmetleri

Sizlere destek vermeyi seviyoruz!

Bizler, sizlerin sadece makina ve yedek parka tedarikçiniz değiliz. Aynı zamanda sizlerin teknik destek ve servis için en iyi kaynağınızız. Bizim için en önemlisi müşteri servisinde mükemmel olmaktır.

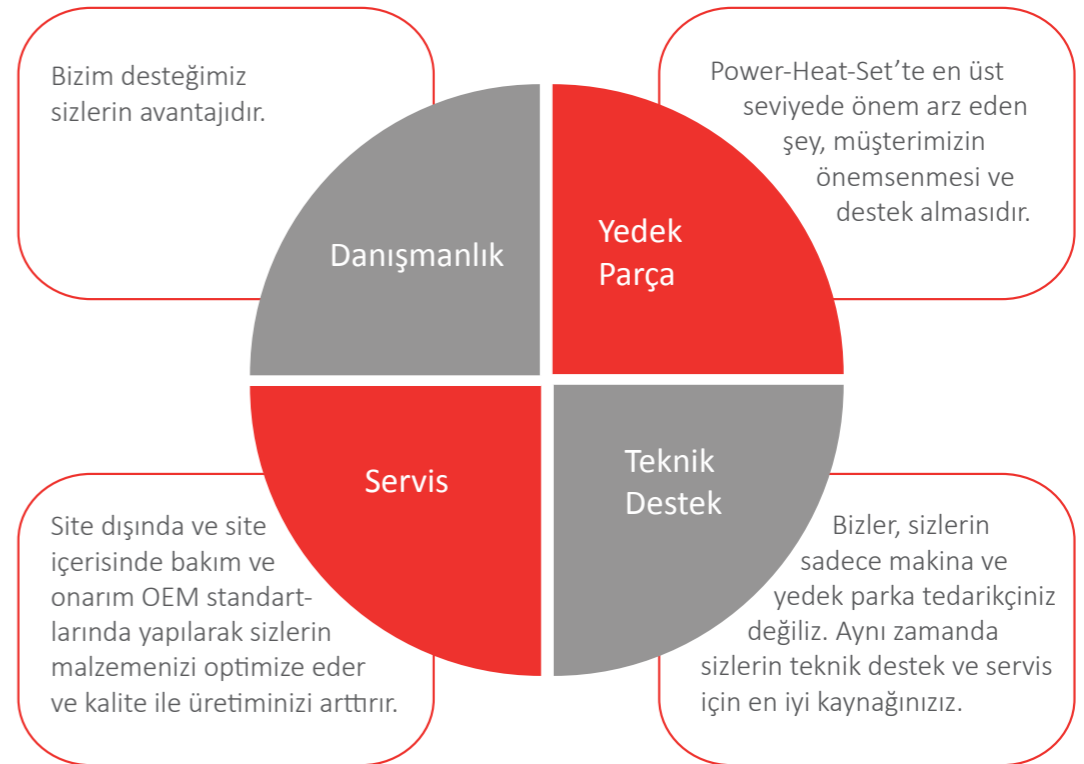
### Parçalar ve teknik destek

Kurulum, devreye alma, personel eğitimleri, bakım, yedek parka temini, teknik tavsiyeler,... Bizler bu tecrübeye ve yeteneğe sahibiz. Örneğin, Bir eğitim ve ArGe merkezi sunmaktayız. Burada müşterilerimiz için malzeme denemeleri ve operatörler için eğitim çalışmaları yapıyoruz.

### Her durum için danışmanlık

Sizlere hangi ürünlerimiz en uygun olduğunun danışmanlığını yapmak, makina parkurunu planlamak, finansiyel modeller hakkında destek vermek...Neye ihtiyacınız olursa, dünya çapında çalışan takımımız müşterilerimize geniş kapsamlı bir paket sunabilmekten mutluluk duyacaktır.

### Sizin için neler yapabileceğimizi bilmemizi sağlayın!





## ***power-heat-set*** GmbH

### **Power-Heat-Set GmbH**

Amperstrasse 4  
84513 Toeing am Inn  
GERMANY  
Phone: +49 (8631) 393 480  
Fax: +49 (8631) 393 580  
E-Mail: mail@power-heat-set.com  
Internet: www.power-heat-set.com



### **Service Partner**

#### **Atlas Kontrol - Service Partner**

3. Organize San. Sit. Bölgesi  
Celal Dogan Bulv. No 71 Yeni  
Sosyal Tesisler D Blok No 18  
Baspinar- Gaziantep / TURKEY  
Phone: +90 (342) 3378153  
Fax: +90 (342) 3378154  
E-Mail: info@atlaskonsis.com  
Internet: www.atlaskonsis.com



### **Agent**

#### **Tekstil Servis Koll. Şti.**

Akatlar Mah. Meydan Sok.No:16/4-6  
34335 Levent-Istanbul  
TURKEY  
Phone: +90 (212) 351 20 75  
Fax: +90 (212) 351 09 64  
E-mail: info@tekstilservis.com  
Internet: www.tekstilservis.com

## **tekstil servis**